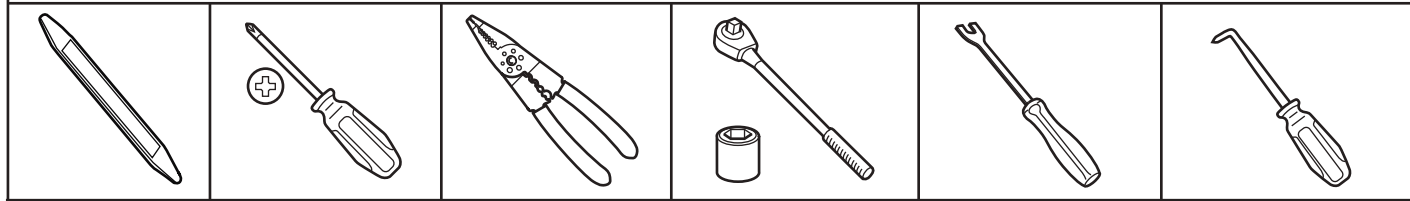
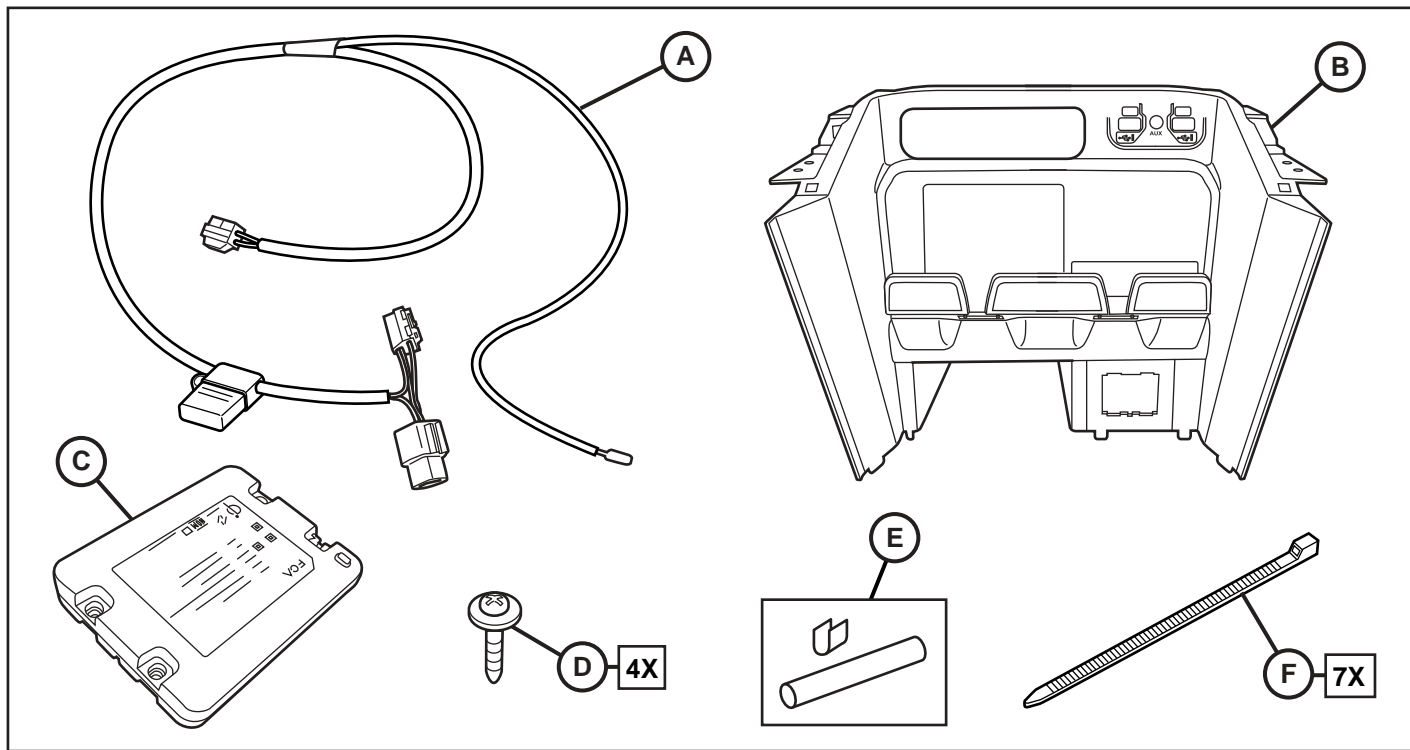




# WIRELESS PHONE CHARGER RAM

RAM Chargeur de téléphone sans fil  
RAM Cargador del teléfono inalámbrico

www.mopar.com



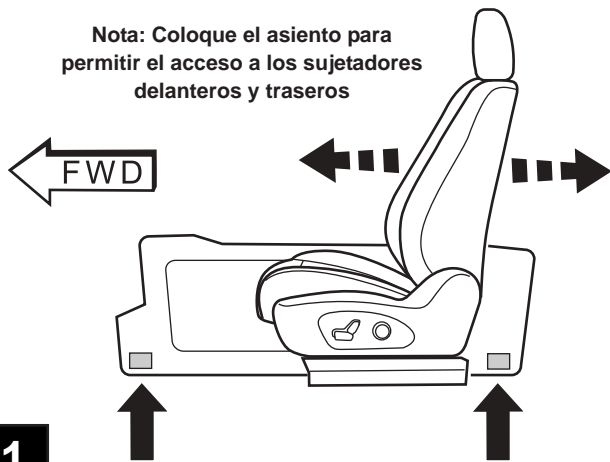
**NOTE: RETAIN ALL FASTENERS FOR REINSTALLATION**

Maintenir toutes les vis pour la réinstallation  
Mantenga todos los tornillos para la reinstalación

**NOTE: POSITION SEAT TO ALLOW ACCESS TO FRONT AND REAR CONSOLE FASTENERS**

Remarque: Positionnez le siège pour permettre l'accès aux fixations avant et arrière

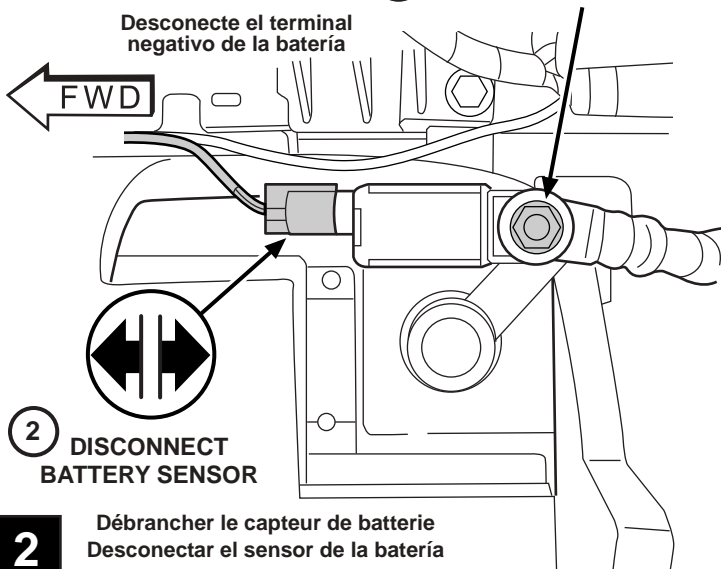
Nota: Coloque el asiento para permitir el acceso a los sujetadores delanteros y traseros



**1**

Débrancher la borne négative de la batterie  
Desconecte el terminal negativo de la batería

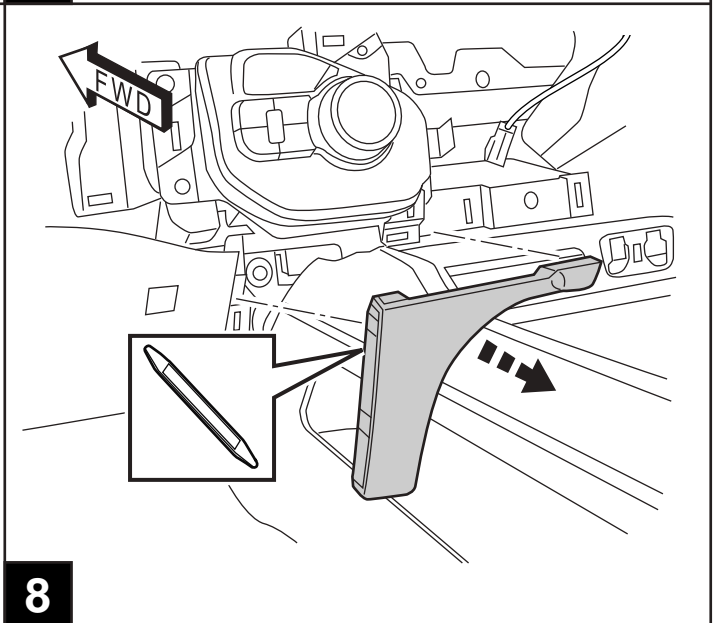
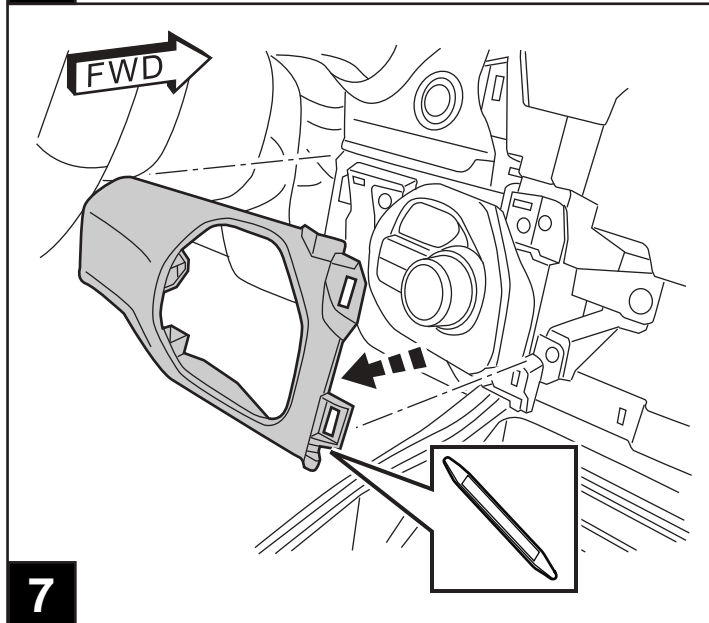
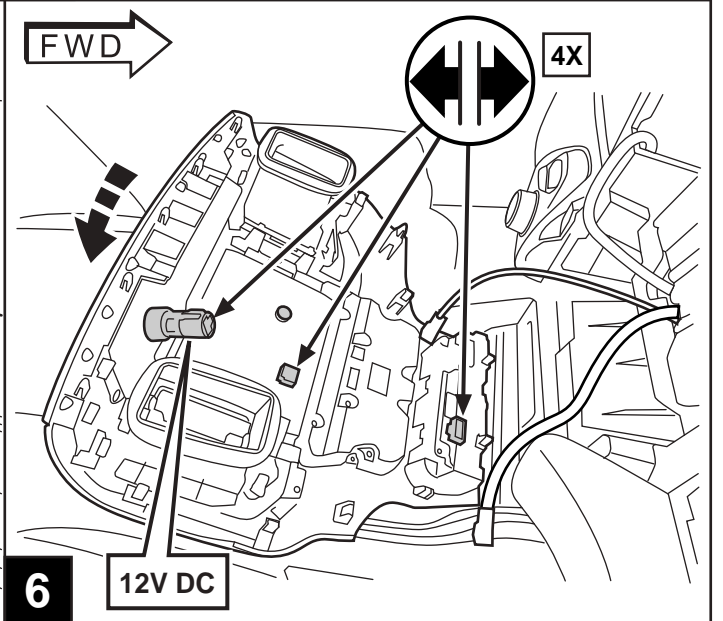
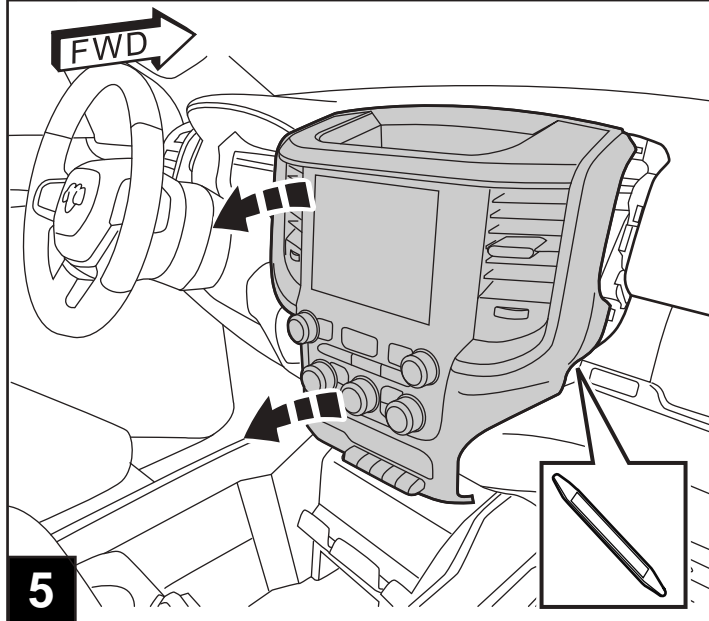
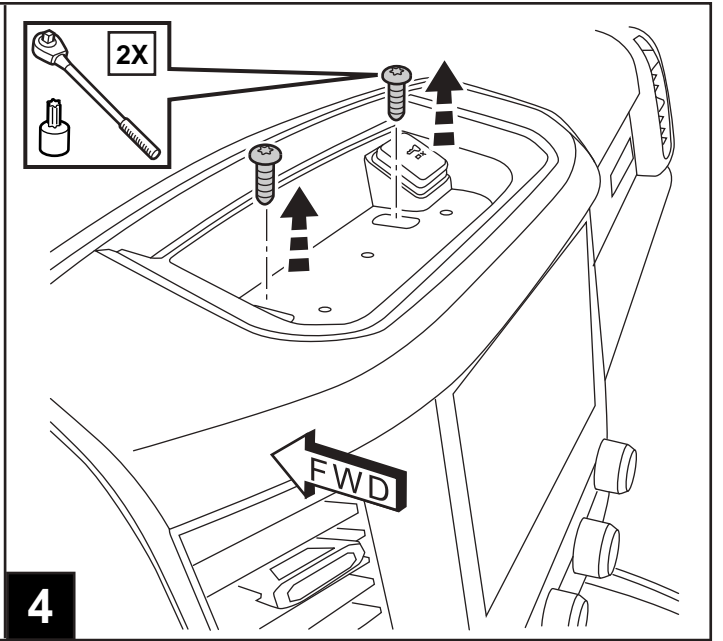
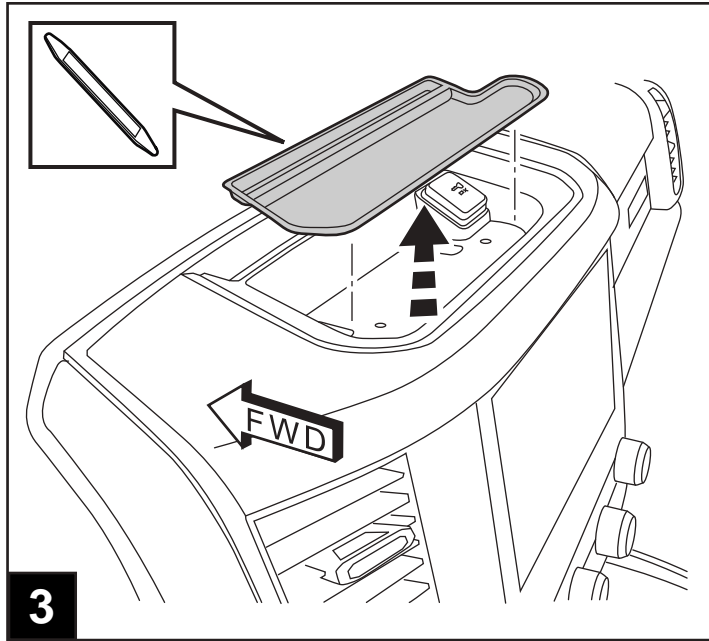
**1 DISCONNECT NEGATIVE BATTERY TERMINAL**

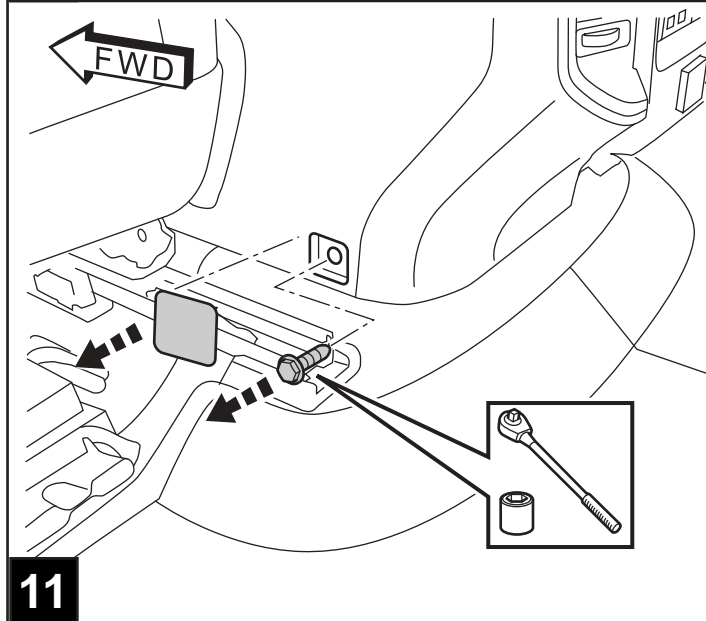
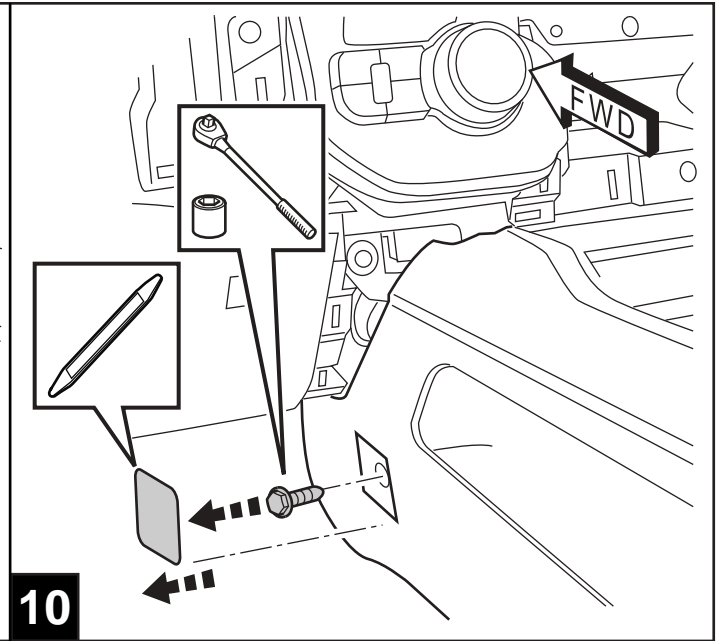
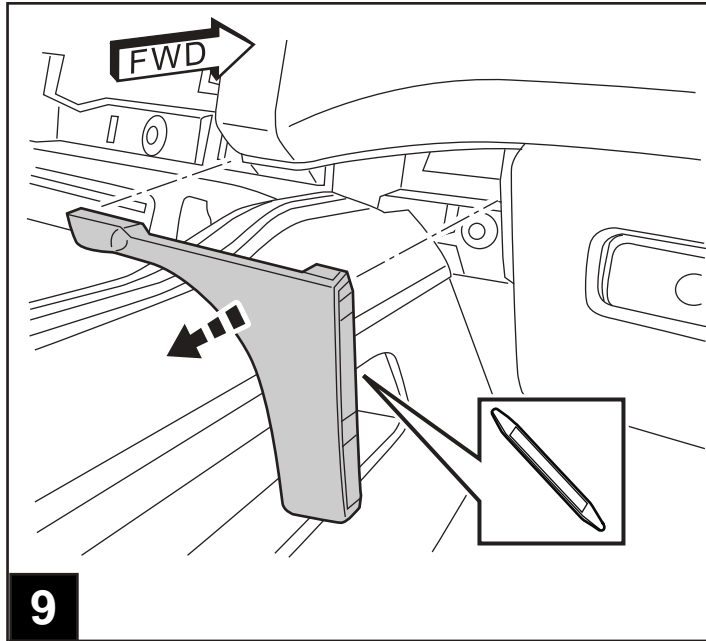


**2 DISCONNECT BATTERY SENSOR**

Débrancher le capteur de batterie  
Desconectar el sensor de la batería

**2**



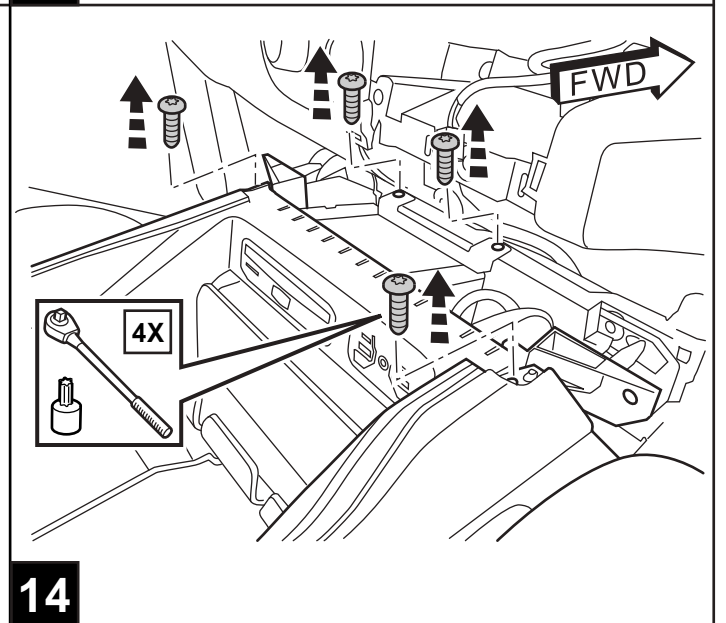
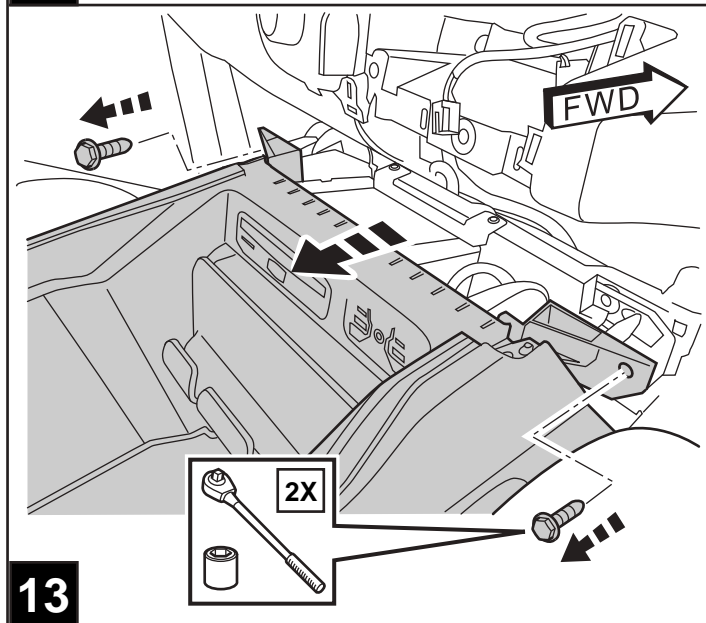


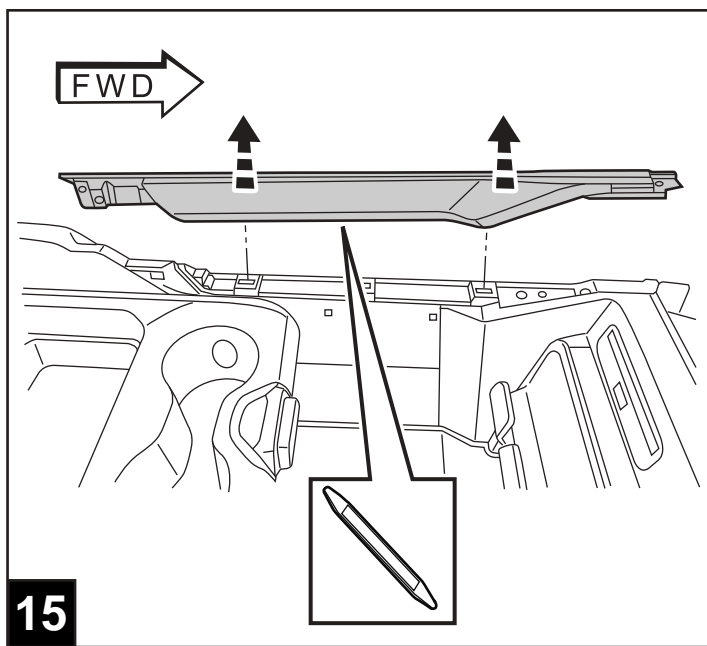
**REPEAT STEPS 10 AND 11  
ON OPPOSITE SIDE OF CONSOLE**

Répétez les étapes 10 et 11  
sur le côté opposé de la console

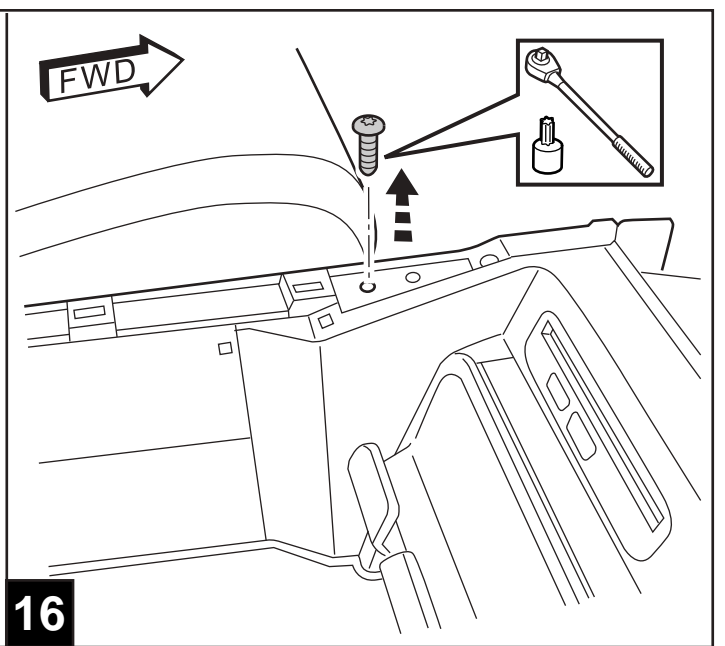
Repita los pasos 10 y 11  
en el lado opuesto de la consola

**12**





15



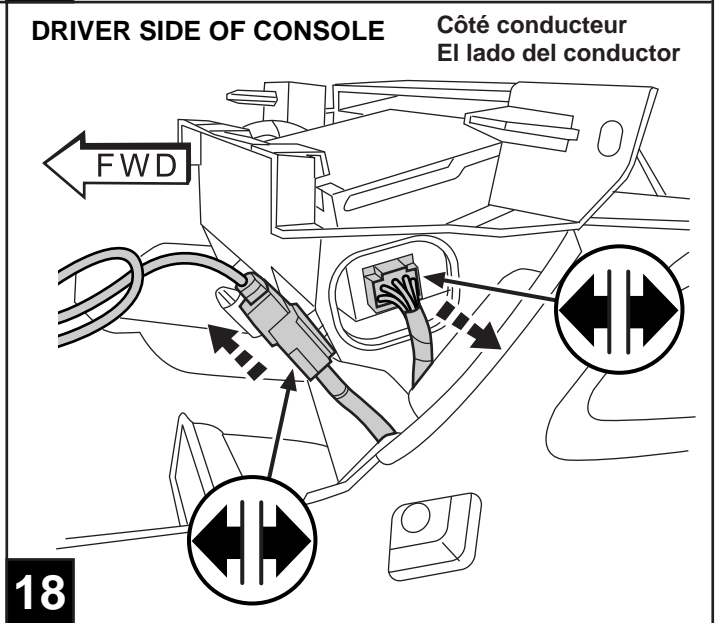
16

**REPEAT STEPS 15 AND 16  
ON OPPOSITE SIDE OF CONSOLE**

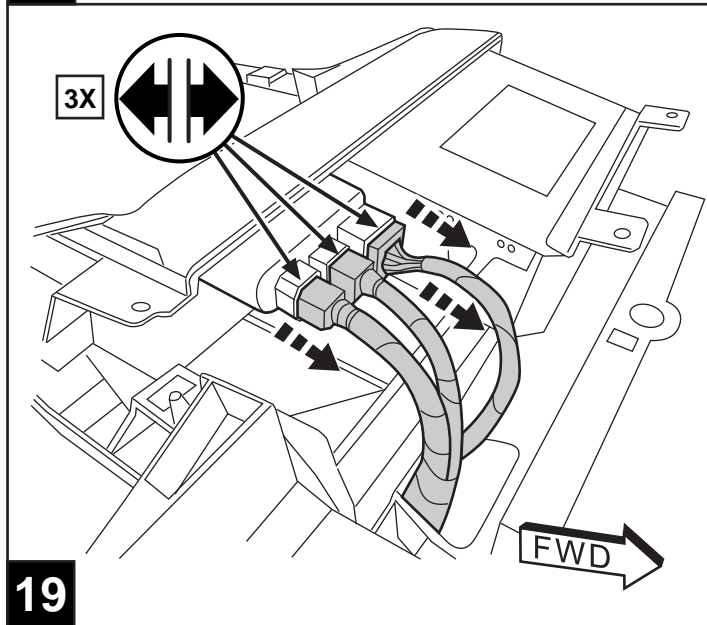
Répétez les étapes 15 et 16  
sur le côté opposé de la console

Repita los pasos 15 y 16  
en el lado opuesto de la consola

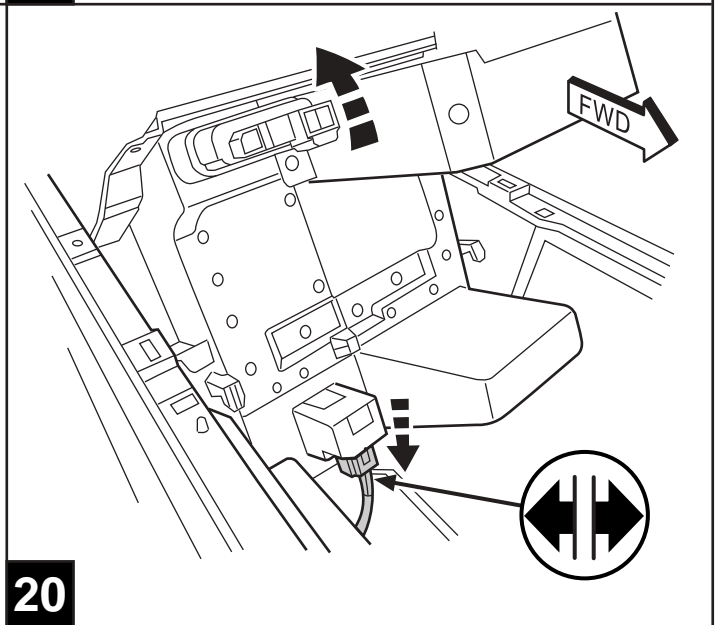
17



18



19

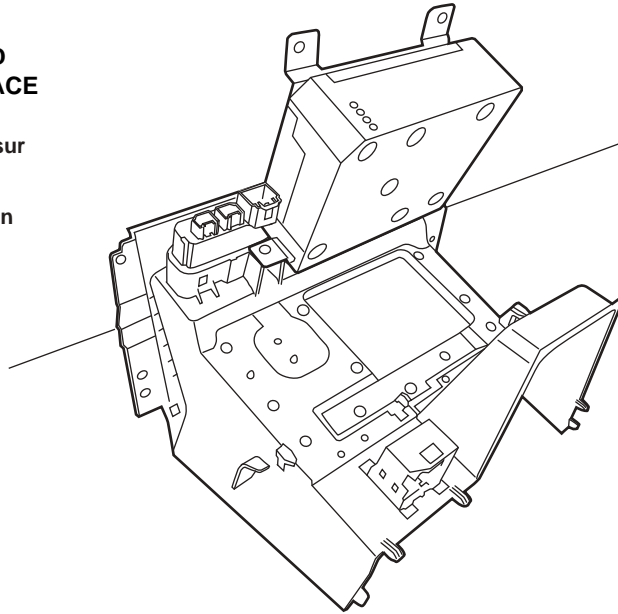


20

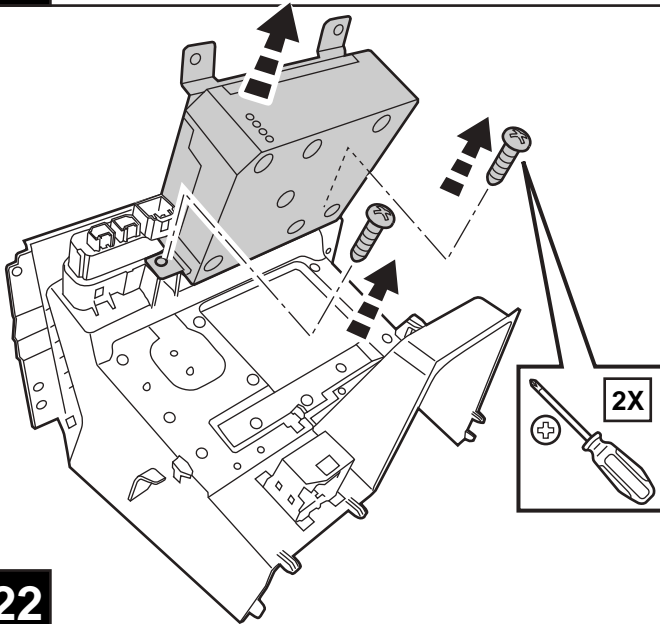
**REMOVE CENTER BEZEL AND  
PLACE ON CLEAN WORK SURFACE**

Retirez le cadre central et placez-le sur  
une surface propre

Retire el bisel central y colóquelo en  
una superficie limpia



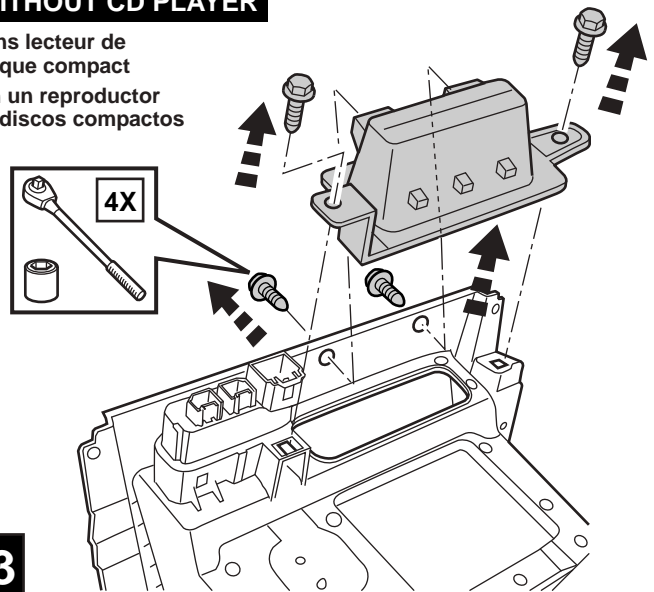
**21**



**22**

**WITHOUT CD PLAYER**

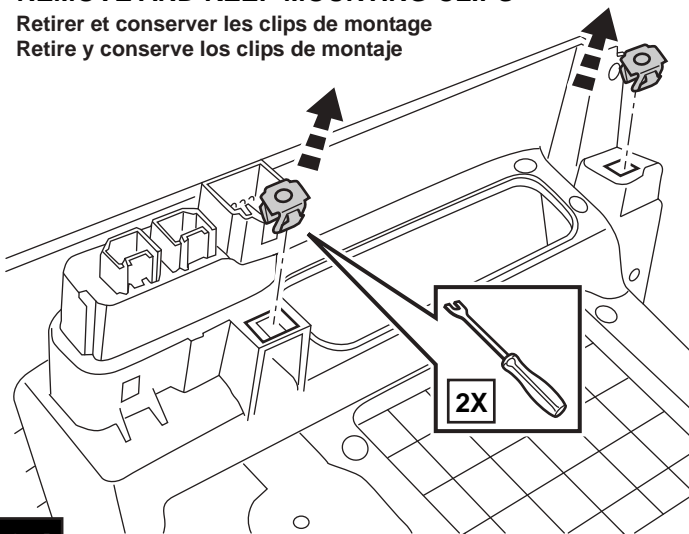
Sans lecteur de  
disque compact  
Sin un reproductor  
de discos compactos



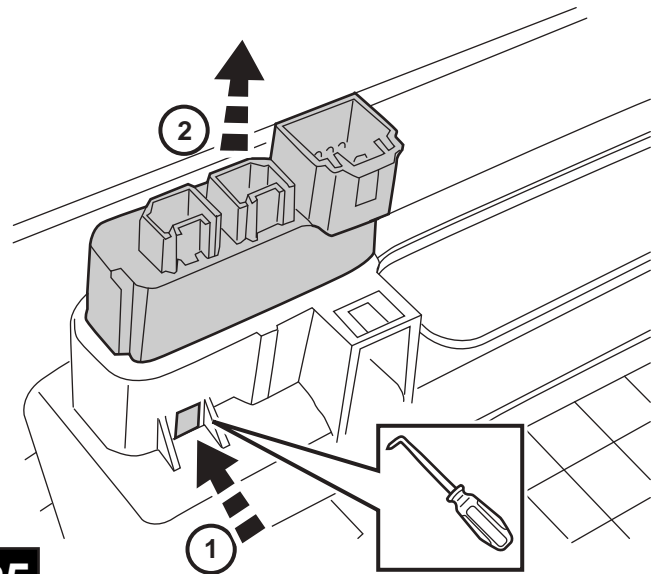
**23**

**REMOVE AND KEEP MOUNTING CLIPS**

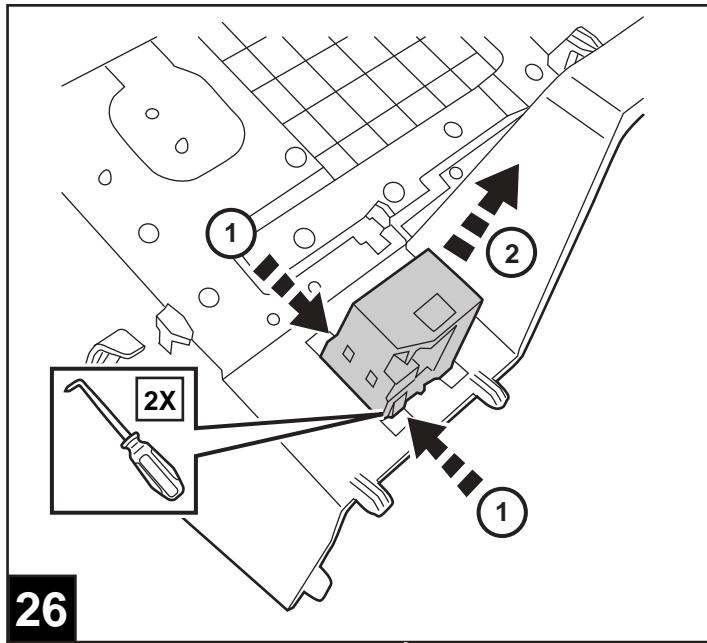
Retirer et conserver les clips de montage  
Retire y conserve los clips de montaje



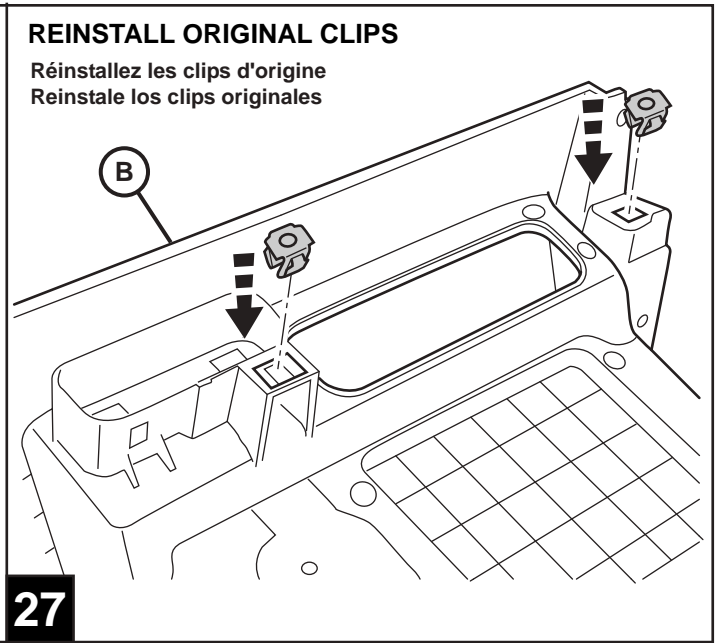
**24**



**25**



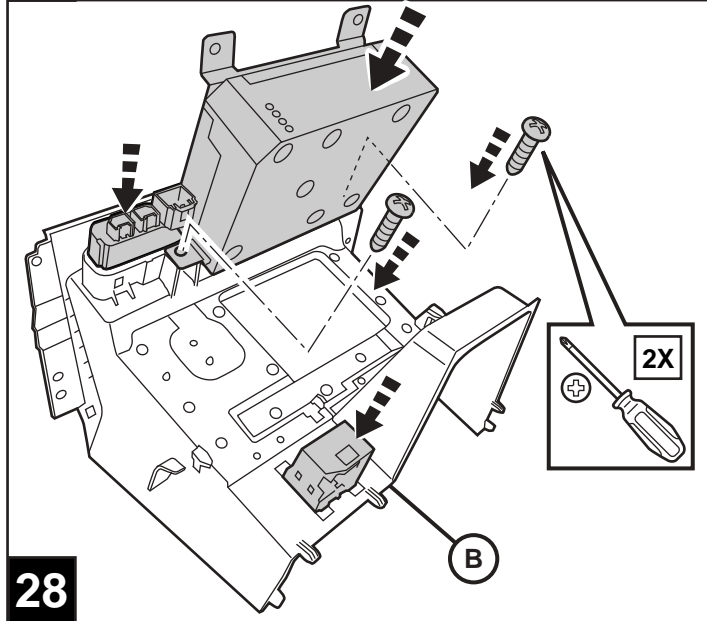
26



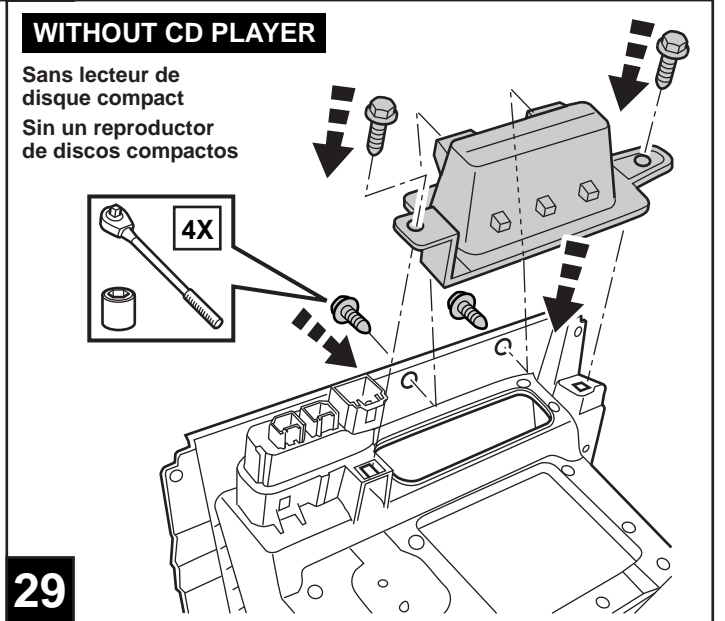
27

**REINSTALL ORIGINAL CLIPS**

Réinstallez les clips d'origine  
Reinstale los clips originales



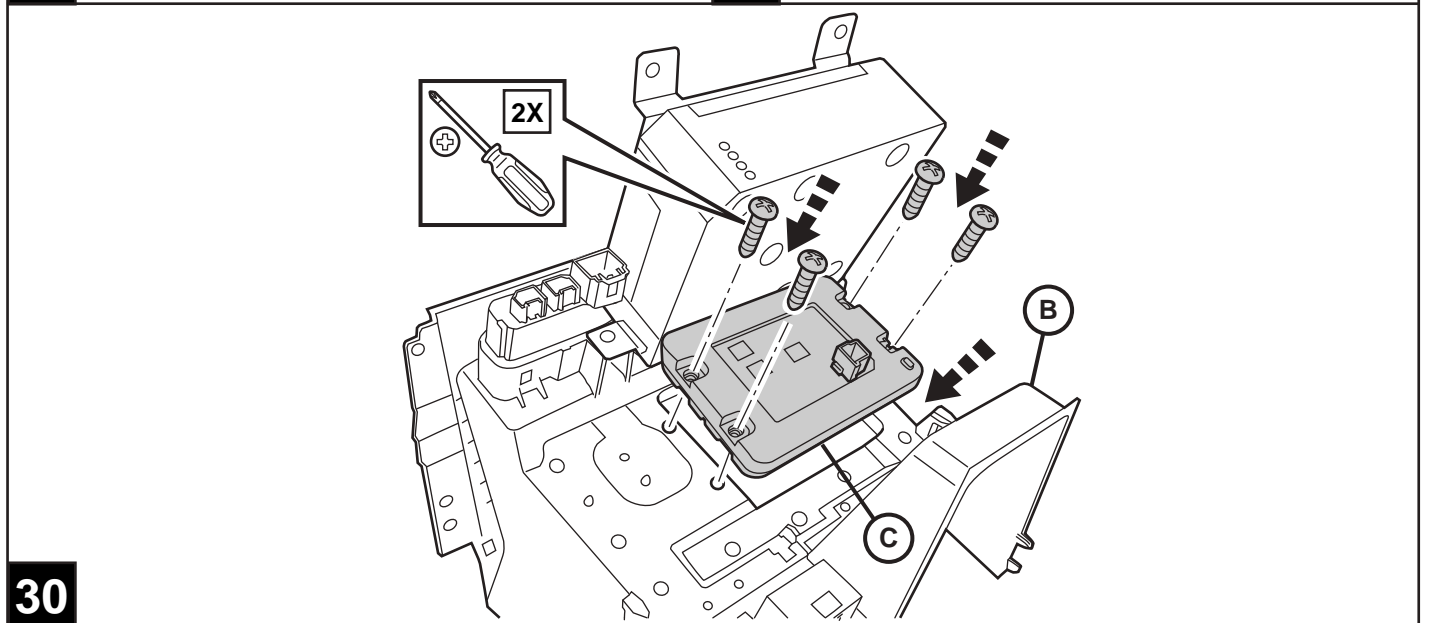
28



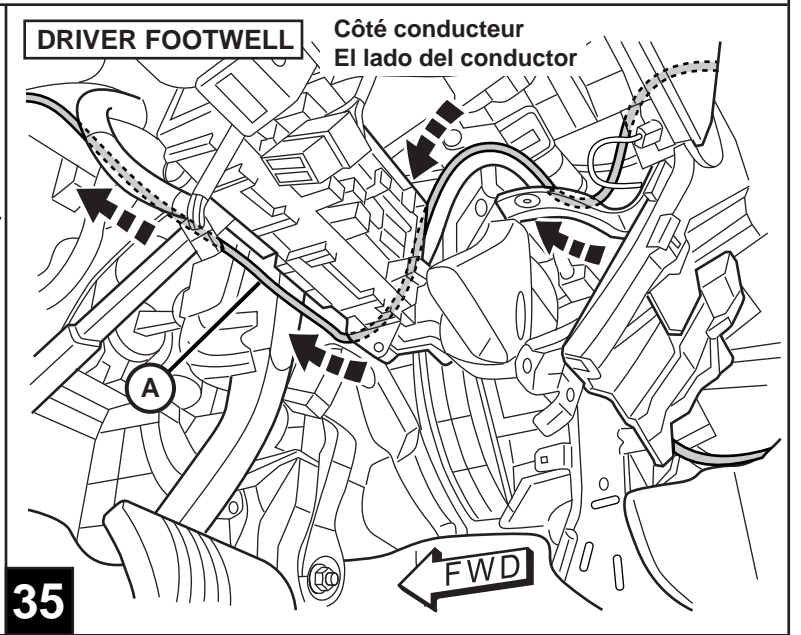
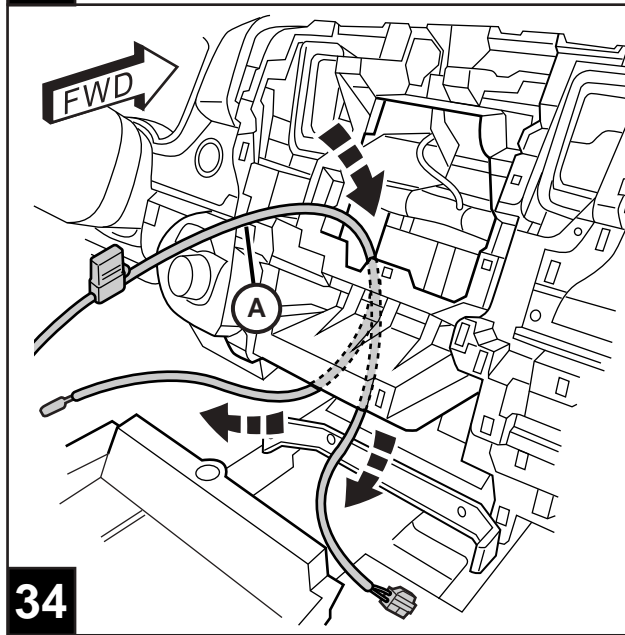
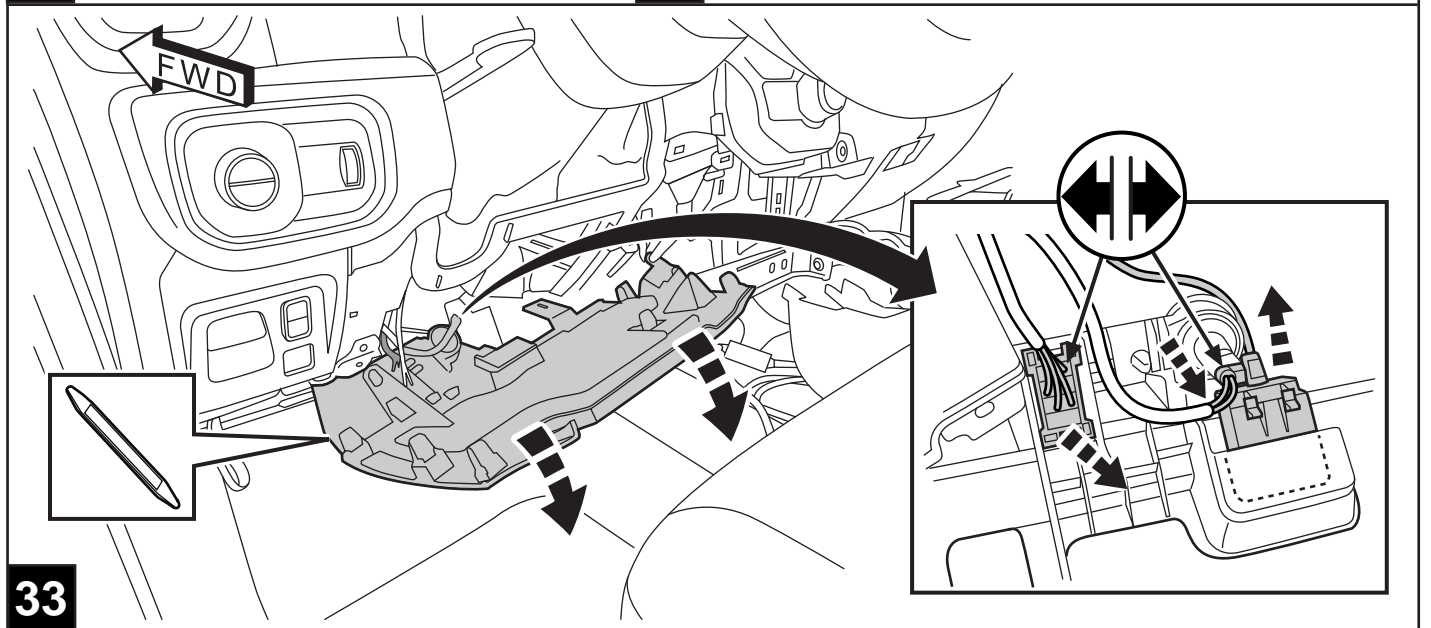
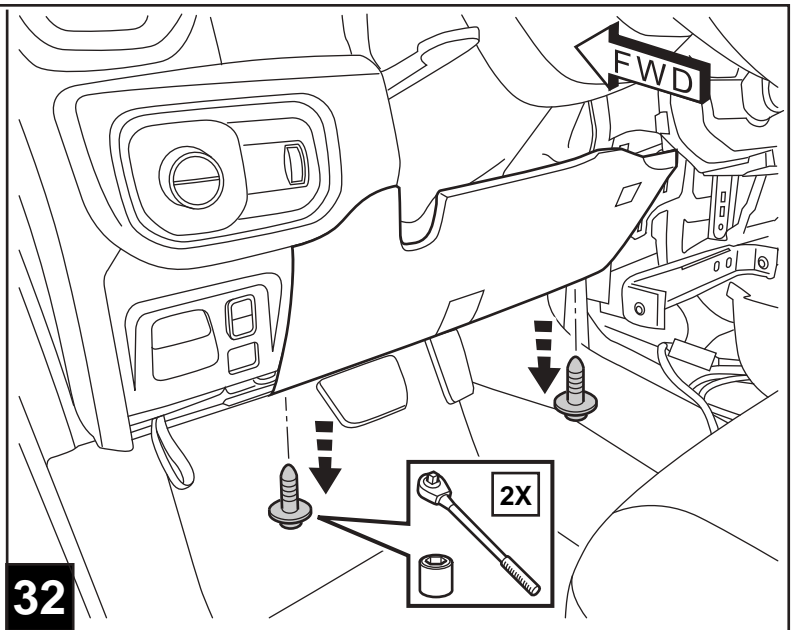
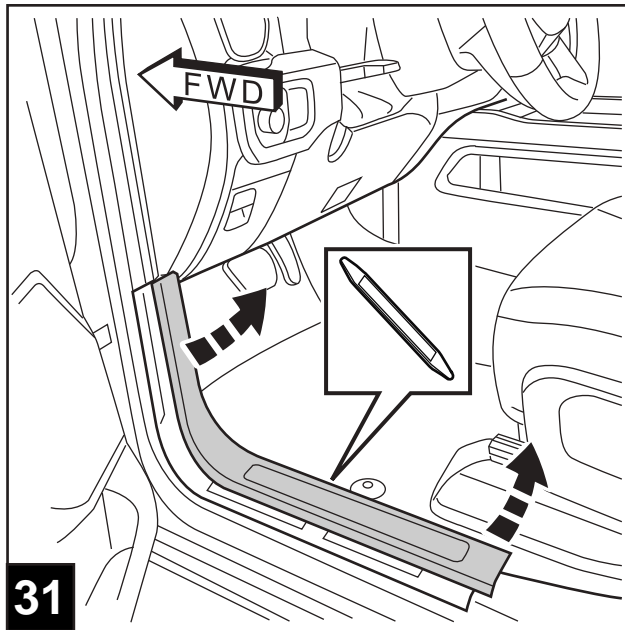
29

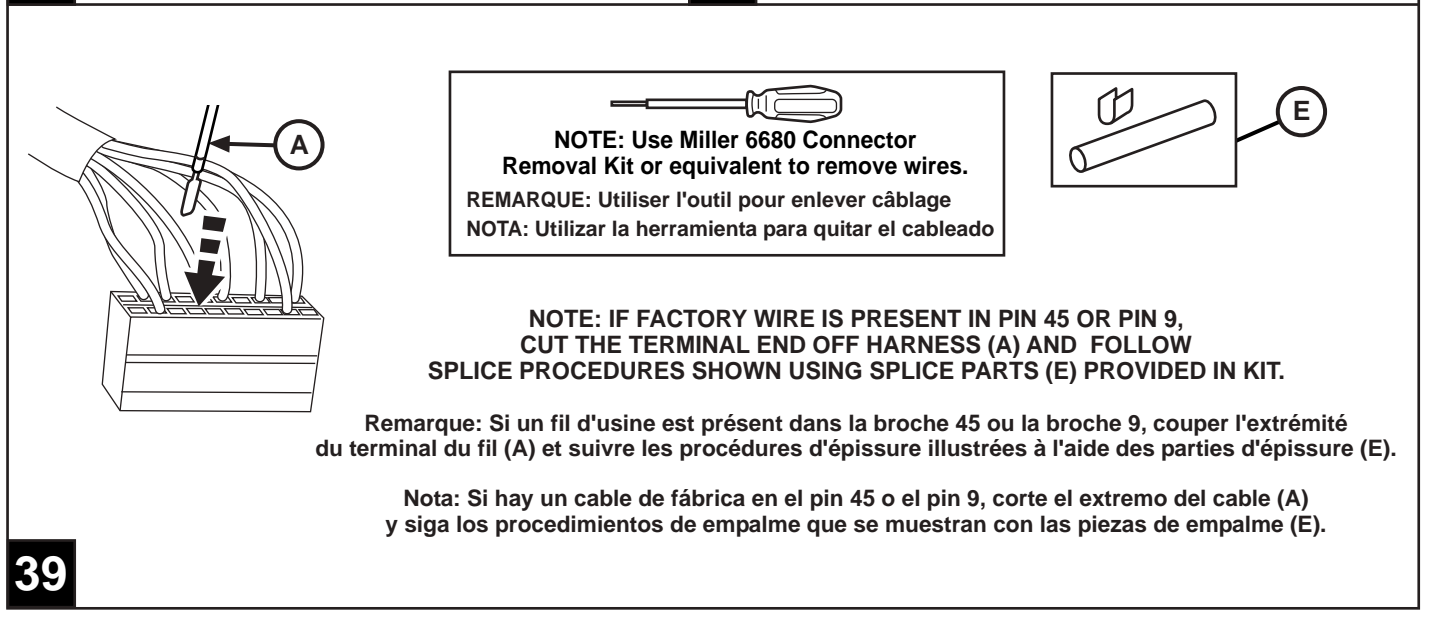
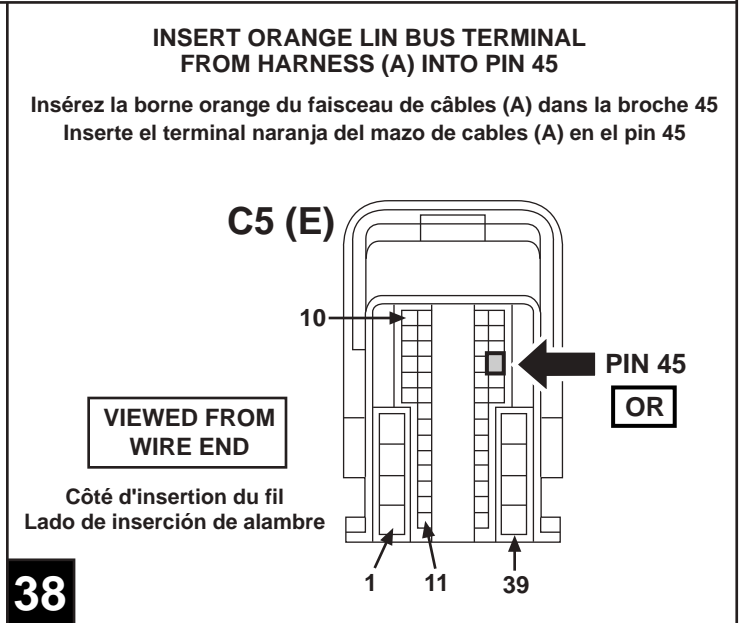
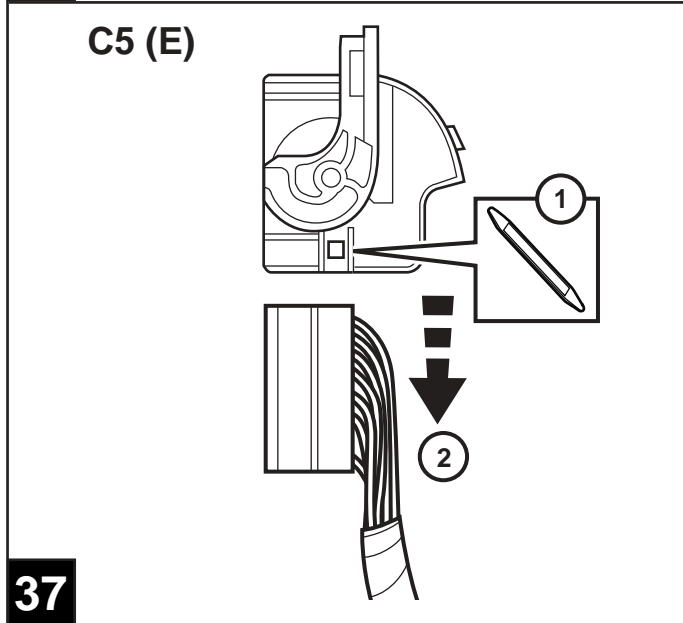
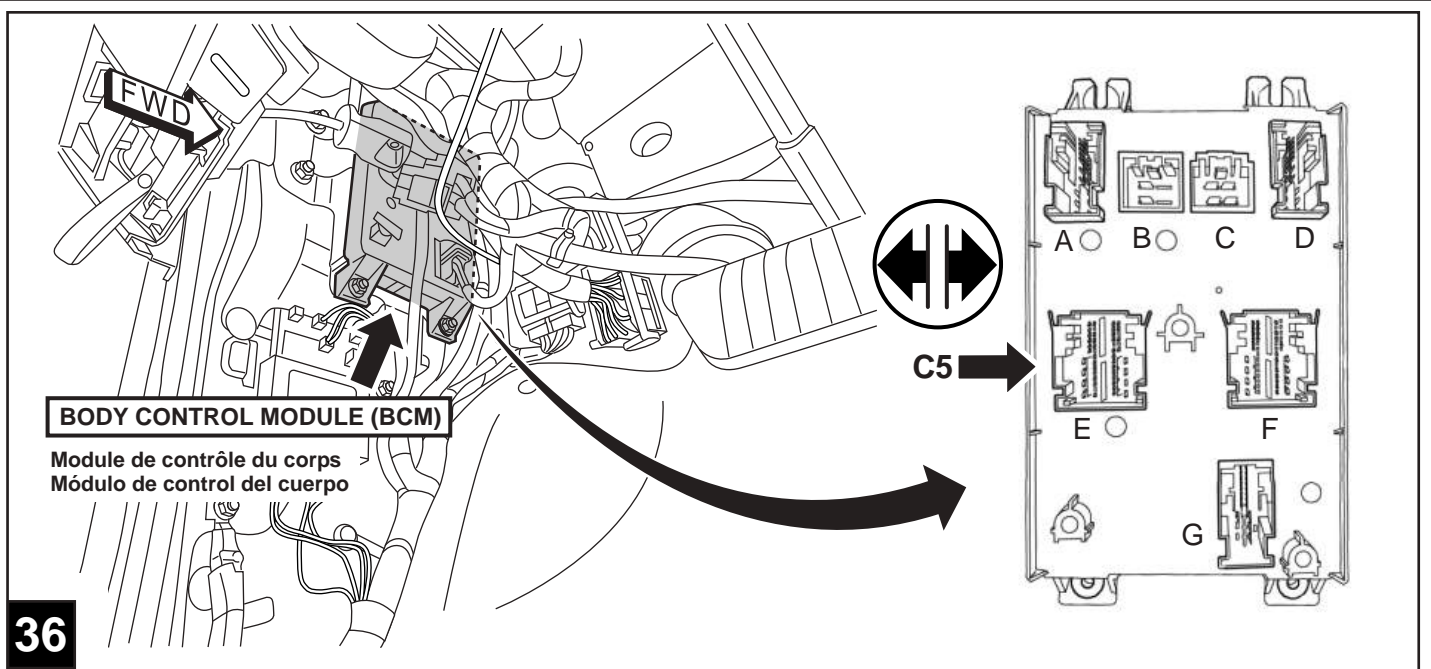
**WITHOUT CD PLAYER**

Sans lecteur de  
disque compact  
Sin un reproductor  
de discos compactos



30





**NOTE:** Use Miller 6680 Connector Removal Kit or equivalent to remove wires.  
**REMARQUE:** Utiliser l'outil pour enlever câblage  
**NOTA:** Utilizar la herramienta para quitar el cableado

**NOTE:** IF FACTORY WIRE IS PRESENT IN PIN 45 OR PIN 9, CUT THE TERMINAL END OFF HARNESS (A) AND FOLLOW SPLICE PROCEDURES SHOWN USING SPLICE PARTS (E) PROVIDED IN KIT.

**Remarque:** Si un fil d'usine est présent dans la broche 45 ou la broche 9, couper l'extrémité du terminal du fil (A) et suivre les procédures d'épissure illustrées à l'aide des parties d'épissure (E).

**Nota:** Si hay un cable de fábrica en el pin 45 o el pin 9, corte el extremo del cable (A) y siga los procedimientos de empalme que se muestran con las piezas de empalme (E).

## SPLICING PROCEDURE

**CAUTION:** If additional wire is needed when making a splice repair to any wire, it is important that the same or next larger size wire gauge be used. Refer to the appropriate wiring diagram for the original wire gauge size.

**NOTE:** Follow Splicing Procedure in DealerConnect as shown here. If you are unsure about any of these steps, refer to the Standard Procedure video under TechCONNECT.

## Procédure d'épissage

**MISE EN GARDE:** Si le fil supplémentaire est nécessaire lors de la réparation d'épissure, il est important que la même taille ou le fil de plus grande taille est utilisé. Reportez-vous au schéma de câblage approprié pour le calibre de fil d'origine.

**REMARQUE:** Suivez la procédure d'épissage dans DealerConnect comme montré ici. Si vous n'êtes pas sûr de l'une de ces étapes, reportez-vous à la vidéo standard procédure sous TechConnect.

## Procedimiento de empalme

**PRECAUCIÓN:** Si se necesita un cable adicional al realizar una reparación de empalme, es importante que se utilice el mismo tamaño o alambre siguiente tamaño más grande. Consulte el diagrama de cableado adecuado para el tamaño original calibre del cable.

**NOTA:** Siga el Procedimiento de empalme en DealerConnect como se muestra aquí. Si no está seguro acerca de cualquiera de estos pasos, consulte el video Procedimiento estándar bajo TechCONNECT.

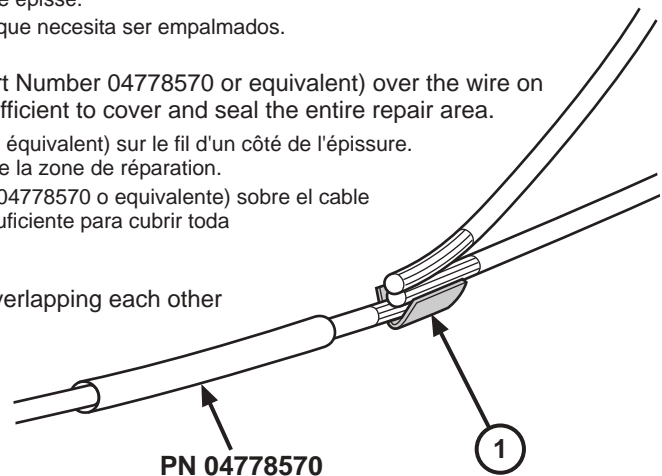
1. Remove 13 millimeters (0.50 inch) of insulation from each wire that needs to be spliced.  
Retirer 13 millimètres (0.50 pouce) d'isolation de chaque fil qui doit être épissé.  
Retire 13 milímetros (0.50 pulgadas) de aislamiento de cada cable que necesita ser empalmados.

2. Place a piece of adhesive sealant-lined heat shrink tubing (Part Number 04778570 or equivalent) over the wire on one side of the splice. Be certain the length of tubing will be sufficient to cover and seal the entire repair area.

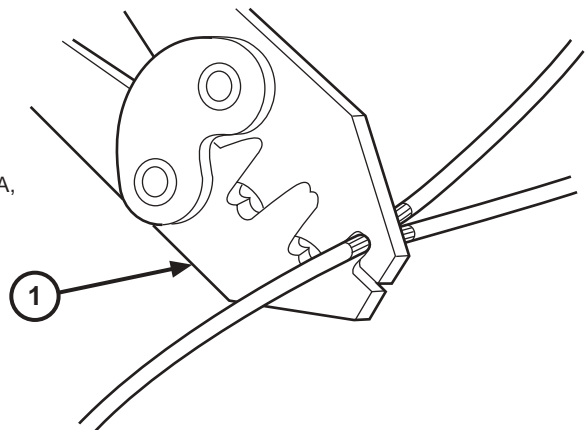
Placer un morceau de tube thermorétractable (référence 04778570 ou équivalent) sur le fil d'un côté de l'épissure. Soyez certain que la longueur du tube sera suffisante pour couvrir toute la zone de réparation.  
Coloque un pedazo de tubo de contracción térmica (Número de parte 04778570 o equivalente) sobre el cable en un lado del empalme. Asegúrese de que la longitud del tubo será suficiente para cubrir toda el área de reparación.

3. Place the strands of the wires being spliced so that they are overlapping each other within the splice band (1).

Placez les extrémités des fils étant épissés afin qu'ils se chevauchent les uns les autres au sein de l'épissure (1)  
Coloque los cables extremos se empalman por lo que se solapan entre sí en el empalme (1)



4. Using a crimping tool (1) (MOPAR Part Number 05019912AA, Miller Special Tool Number or equivalent) crimp the splice band and wires together securely.  
L'utilisation d'un outil de sertissage (1) (Référence MOPAR 05019912AA, Miller spécial Nombre d'outils ou équivalent) sertir le raccord bande et fils ensemble en toute sécurité.  
Usando una herramienta de engaste (1) (MOPAR Número de pieza 05019912AA, Miller Especial Número Tool o equivalente) aplaste el empalme banda y cables juntos de forma segura.



**CAUTION:** Never use acid core solder for electrical wiring repairs.

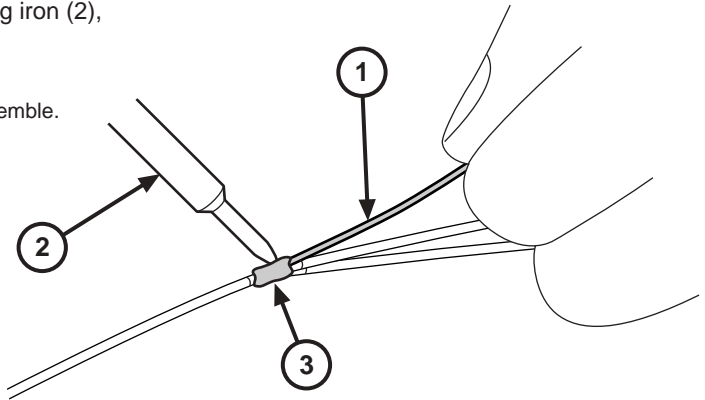
**ATTENTION:** Ne jamais utiliser noyau soudure acide pour les réparations de câblage électrique.

**PRECAUCIÓN:** Nunca utilice soldadura con núcleo ácido de fuego para las reparaciones de cableado eléctrico.

5. Using Rosin Core type solder (1) only and a suitable soldering iron (2), solder the wire and splice band connection (3) together.

Utilisation de base de colophane soudure (1) et un fer à souder approprié (2), souder le fil de connexion et d'épissage bande (3) ensemble.

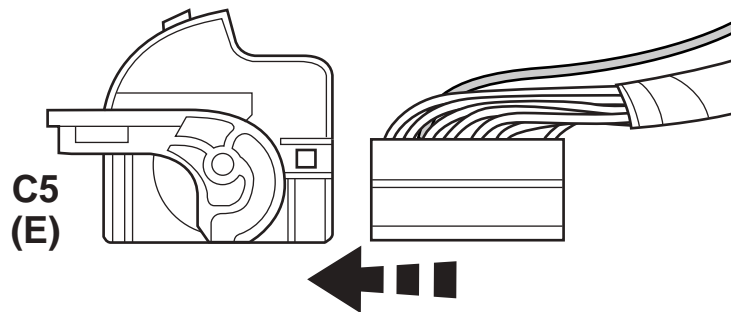
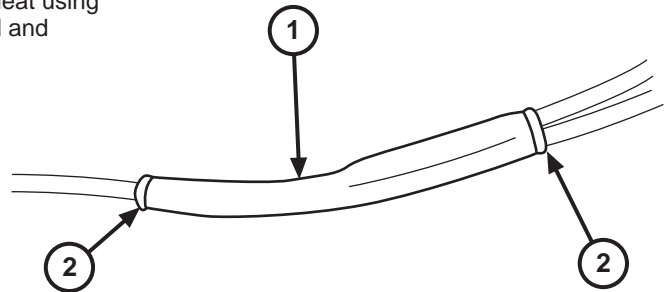
El uso de colofonia core soldadura (1) y un soldador adecuado (2), soldar la conexión de banda y alambre de empalme (3) juntos.



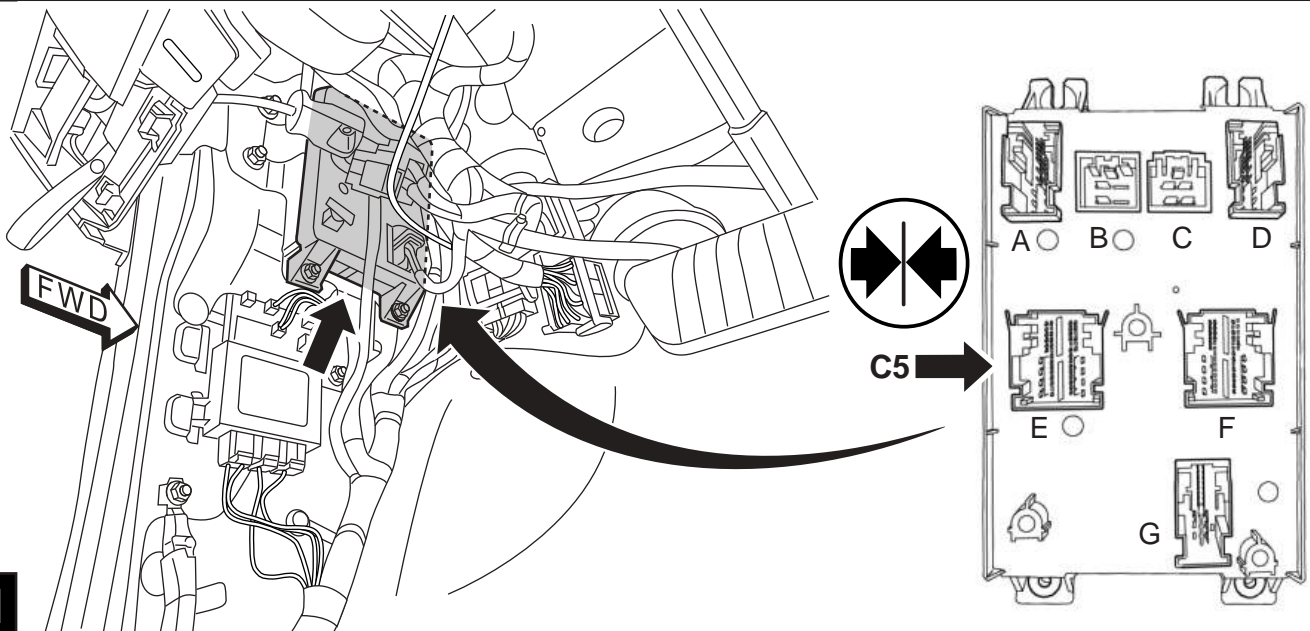
6. Center the heat shrink tubing (1) over the splice joint repair and heat using a suitable heat gun. Heat the joint until the tubing is tightly sealed and sealant (2) begins to ooze out of both ends of the tubing.

Centrez le tube thermorétractible (2) sur le joint du métal d'apport et chauffez-le au moyen d'un pistolet thermique. Chauffez le joint jusqu'à ce que le tube soit bien scellé et que le mastic (1) sorte des deux extrémités du tube.

Centre el tubo termoretráctil (2) sobre la unión de la soldadura y aplique calor con una pistola de calor. Caliente la unión hasta que el tubo esté bien sellado y salga (1) sellador de ambos extremos del tubo.

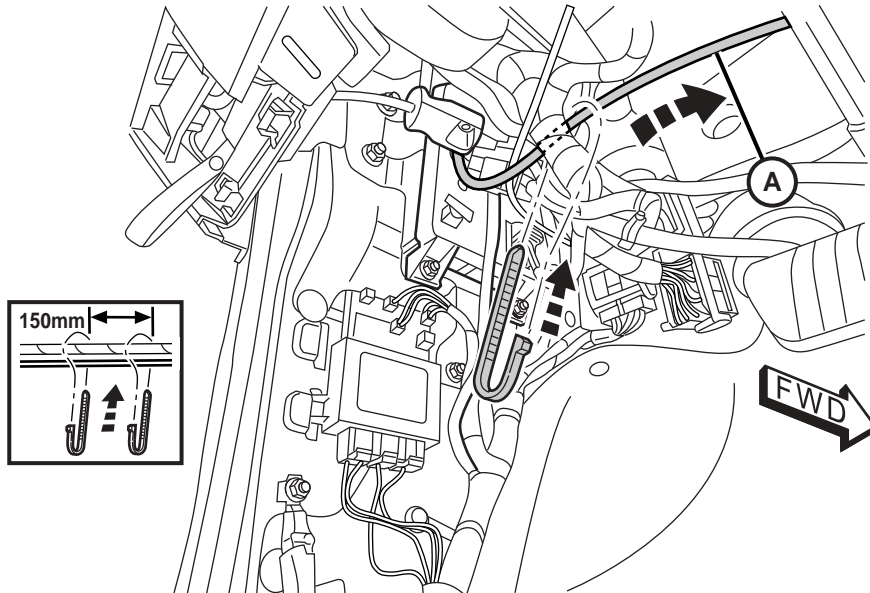


40



41

42



**IMPORTANT: BE SURE NOT TO INTERFERE WITH MOVING PARTS**

Important: veillez à ne pas interférer avec les pièces mobiles

Importante: Asegúrese de no interferir con las piezas móviles

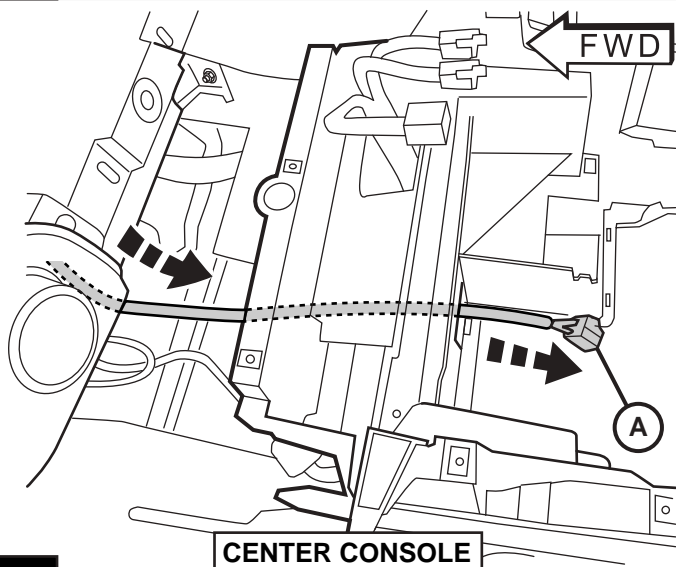


43

**REINSTALL CENTER CONSOLE**

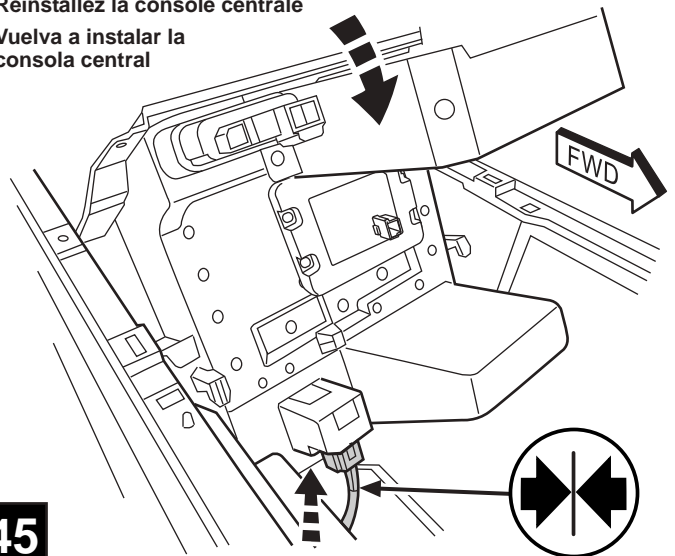
Réinstallez la console centrale

Vuelva a instalar la consola central

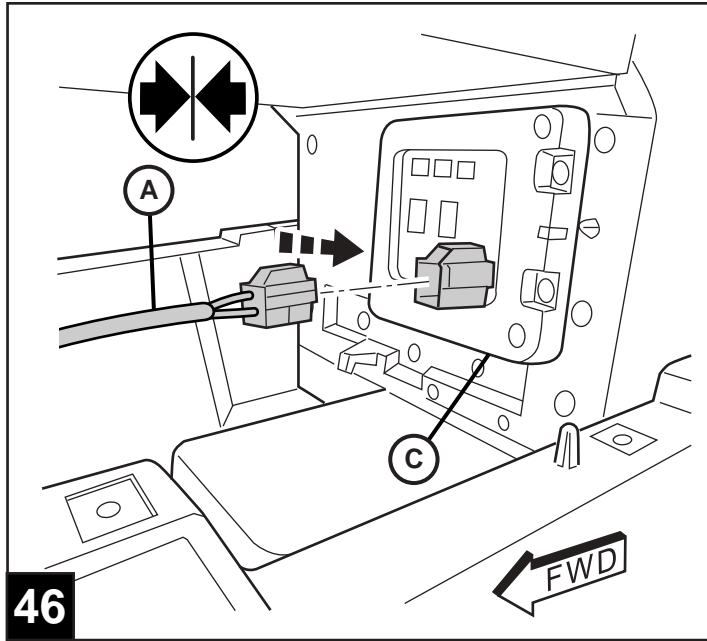


**CENTER CONSOLE**

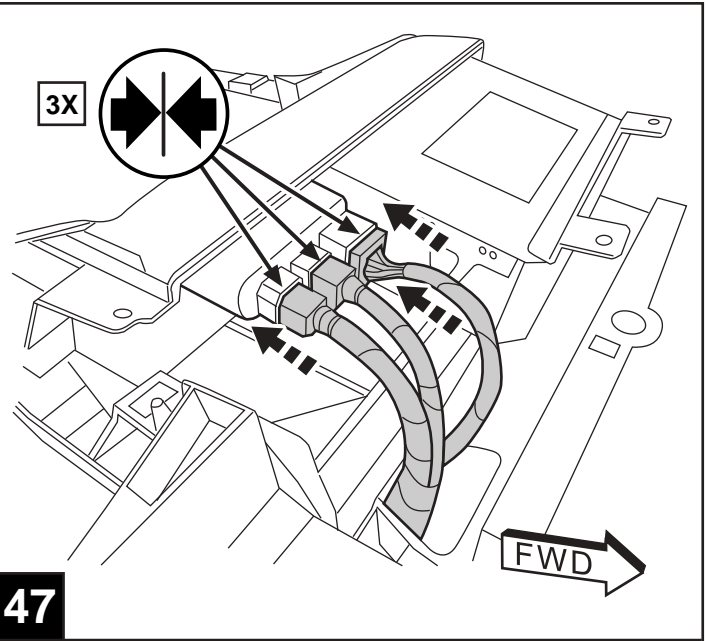
Console centrale    Consola central



45

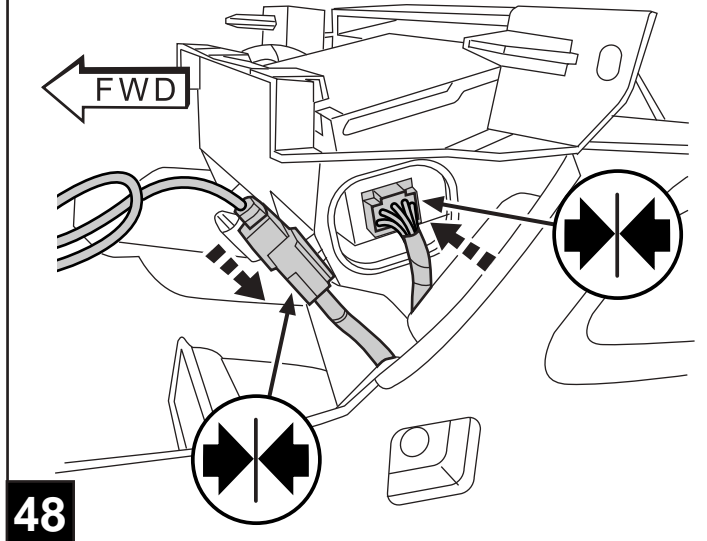


46



47

**DRIVER SIDE OF CONSOLE**    Côté conducteur  
 El lado del conductor



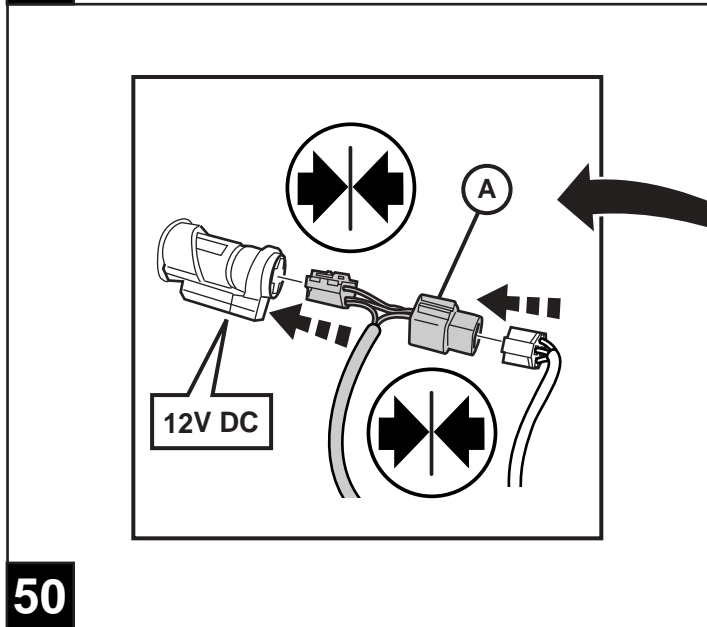
48

**REVERSE STEPS 7 THROUGH 17  
 TO REINSTALL ALL VEHICLE COMPONENTS  
 AND CONNECTIONS**

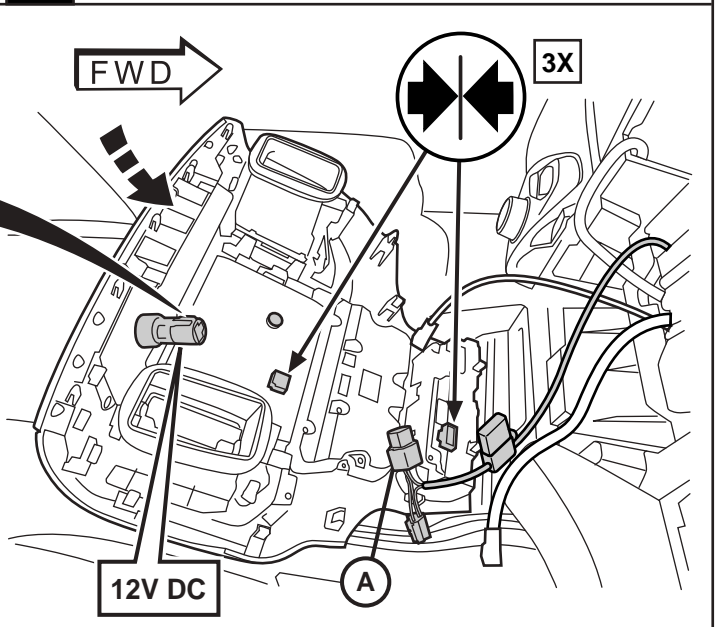
Inversez les étapes 7 à 17 pour réinstaller  
 tous les composants du véhicule

Invierta los pasos 7 a 17 para volver a instalar  
 todos los componentes del vehículo

49



50



**REVERSE STEPS 3 THROUGH 5  
TO REINSTALL ALL VEHICLE COMPONENTS**

Inversez les étapes 3 à 5 pour réinstaller  
tous les composants du véhicule

Invierta los pasos 3 a 5 para volver a instalar  
todos los componentes del vehículo

**CHECK ALL WIRING AND CONNECTORS**

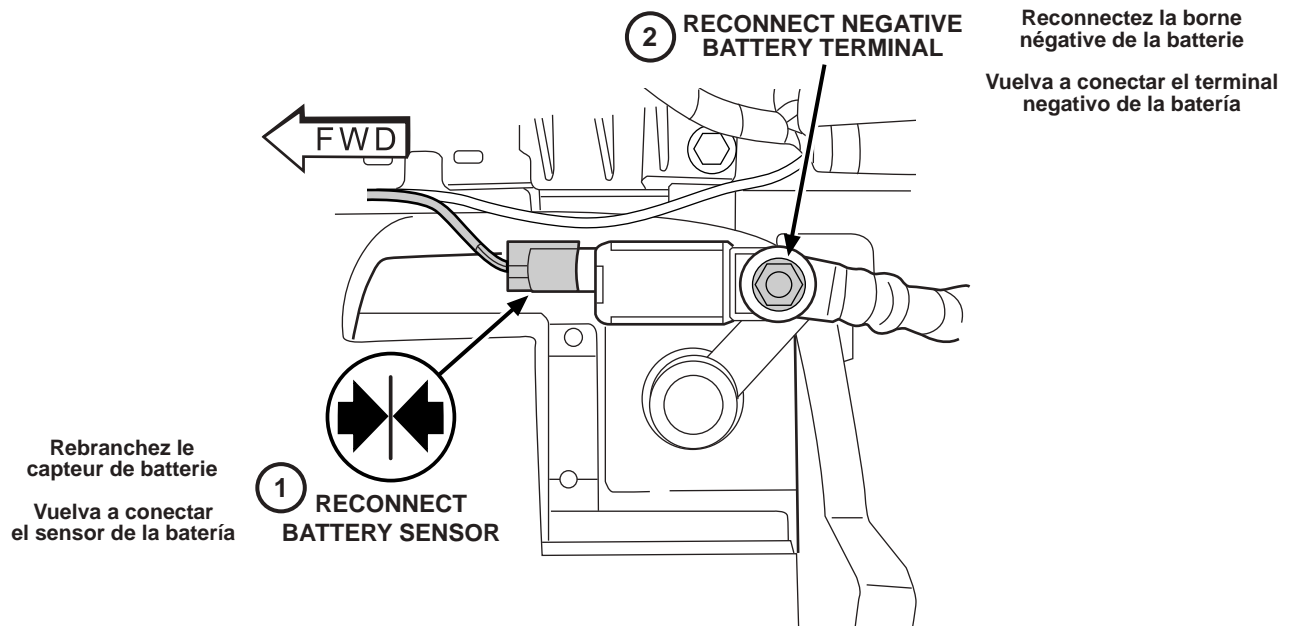
**TRIM ALL CABLE TIES**

Vérifiez tout le câblage et les connecteurs.  
Enlever tout excès de matériau des attaches de câble

Compruebe todo el cableado y los conectores.  
Recortar todas las ataduras de cables.

51

52



Rebranchez le  
capteur de batterie  
Vuelva a conectar  
el sensor de la batería

① RECONNECT  
BATTERY SENSOR

② RECONNECT NEGATIVE  
BATTERY TERMINAL

Reconnectez la borne  
négative de la batterie  
Vuelva a conectar el terminal  
negativo de la batería

53

**PERFORM ALL PROGRAMMING STEPS ON THE FOLLOWING PAGES**

Effectuez les étapes de programmation sur les pages suivantes

Realice los pasos de programación en las siguientes páginas

54

## ADD SALES CODE TO VEHICLE IN DealerCONNECT

**NOTE: The wiTECH software level must be at the latest release to perform this procedure.**

**NOTE: Vehicle VIN must be updated with the sales code of the added accessory in order to enable system functionality. Using the DealerCONNECT web site and the scan tool, complete the procedure below:**

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>.
2. In the "Service tab"- "Warranty Administration" box - "Vehicle Option Updates" screen, enter the vehicle VIN and add the sales code RFX (Wireless Charging Pad) as a "Dealer Installed Option"
3. Confirm that the new sales code has been successfully added to the VIN.

## UPDATE VEHICLE CONFIGURATION

**NOTE: The wiTECH software level must be at the latest release to perform this procedure.**

1. With the WiTech tool connected to both the internet and the vehicle, follow the steps below
2. Place the ignition into the run position.
3. Select the "Restore Vehicle Configuration" under the Guided Diagnostics menu and follow the WiTech directions.

### Clear All DTC's

### Test Wireless Charging

## Ajoutez le code des ventes au véhicule DealerCONNECT

**REMARQUE: Le niveau du logiciel wiTECH doit se situer à la plus récente édition pour exécuter cette procédure.**

**Pour mettre le système à jour, le NIV du véhicule doit être saisi avec le code de vente de l'accessoire ajouté. En étant connecté au site Web DealerCONNECT et à l'aide du balayeur de codes, suivez la procédure suivante:**

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Dans l'onglet «Service» - «Administration de la garantie» - l'écran «Mise à jour des options du véhicule», entrez le NIV du véhicule et ajoutez le code de vente RFX (Bloc de chargement sans fil) comme «Option installée par le concessionnaire».
3. Confirmation que le nouveau code de vente a bien été ajouté au VIN.

Sous l'onglet de Service, à l'intérieur de la case Administration de garantie, localisez « Vehicle Option Updates » (mises à jour des options de véhicules). Saisissez le code VIN du véhicule et ajoutez le code de ventes LPL (Pick-up box éclairage) comme "Option Installée par un concessionnaire".

### Mettre à jour la configuration du véhicule

**REMARQUE: Le niveau du logiciel wiTECH doit se situer à la plus récente édition pour exécuter cette procédure.**

1. Avec l'outil balayeur de code raccordé à l'Internet ainsi qu'au système électrique du véhicule, suivez les étapes suivante :
2. Placez l'allumage dans la position de marche.
3. Sélectionnez "Restaurer la configuration du véhicule" dans le menu Diagnostics guidés et suivez les instructions WiTech.

### EFFACER TOUS LES DTCs

### Testez le chargeur sans fil

**Agregue el código ventas al vehículo en DealerCONNECT**

**NOTA:** El nivel del software de wiTECH debe ser el de la última versión para realizar este procedimiento.

**Se debe actualizar el VIN del vehículo con el código de ventas del accesorio que se instaló para habilitar la funcionalidad del sistema. Utilizando el sitio Web DealerCONNECT y la herramienta de diagnóstico, realice el procedimiento siguiente:**

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. En la pestaña "Ficha de servicio" - "Administración de la garantía" - Pantalla "Actualizaciones de las opciones del vehículo", ingrese el VIN del vehículo y agregue el código de venta RFX (Plataforma de carga inalámbrica) como una "Opción instalada del concesionario".
3. Confirme que el nuevo código de ventas se haya añadido correctamente al VIN.

**Actualización de la configuración del vehículo**

**NOTA:** El nivel del software de wiTECH debe ser el de la última versión para realizar este procedimiento.

1. Con la herramienta de diagnóstico conectada tanto a Internet y al vehículo, realice los siguientes pasos:
2. Coloque el encendido en la posición de marcha.
3. Seleccione "Restaurar configuración del vehículo" en el menú Diagnóstico guiado y siga las instrucciones de WiTech.

**Borrar todo DTCs****Pruebe el cargador inalámbrico**